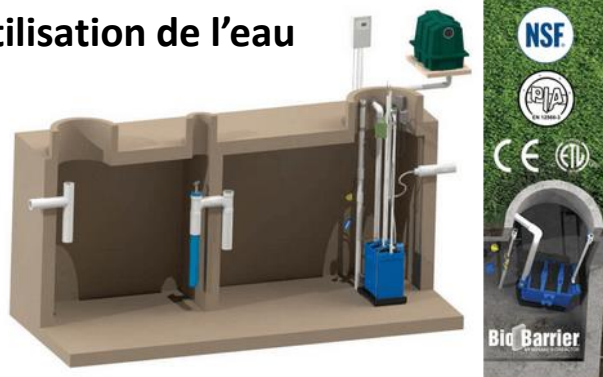


BioBarrier® MBR : Réutilisation de l'eau

Le futur de l'assainissement et de la réutilisation de l'eau !

Premier système au monde certifié pour la réutilisation de l'eau, le BioBarrier redéfinit l'assainissement non collectif. Grâce à ses performances exceptionnelles, dépassant largement les exigences en matière de qualité de traitement définies dans les réglementations locales, il offre de nouvelles opportunités de recyclage des eaux usées sur site. Le MBR et le MBR-N aident à répondre aux besoins de plus en plus stricts concernant les normes de qualité d'eau, les problèmes de stress hydrique et de site difficile.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée, en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Le BioBarrier® MBR et le BioBarrier®-N ont été **les premiers systèmes au monde certifiés pour la réutilisation de l'eau** (NSF/ANSI Std 350, classe R) pour le recyclage total des eaux noires et grises. Le système BioBarrier® MBR est conçu spécifiquement pour l'assainissement décentralisé, ce qui en fait **le système le plus avancé sur le marché**. Le BioBarrier®-N ajoute une zone anoxique supplémentaire afin d'obtenir une réduction d'azote plus élevée pour les zones écologiquement sensibles.

Il ouvre de nouvelles opportunités que les autres systèmes de traitement ne peuvent pas atteindre comme le rejet direct, l'absence d'épandage ou encore l'adaptation aux effluents extrêmes. Il offre également des possibilités de réutilisation et de recyclage de l'eau, ce qui peut permettre à l'utilisateur de réaliser des économies.

Le BioBarrier® utilise la technologie membranaire et une combinaison de processus d'aération biologique pour traiter les eaux usées à un niveau élevé. Il utilise une séparation physique par ultrafiltration afin d'éliminer plus de 99,9% des contaminants.

Bénéfices

La technologie BioBarrier® permet une installation hors sol ou enterrée, dans un encombrement réduit. Facile à utiliser et autonome, le BioBarrier® est la solution parfaite dans les zones sensibles, naturelles, avec un manque d'espace ou lorsque l'effluent est complexe ou très chargé.

Applications

- Maisons, petites parcelles, sites isolés, sites autonomes
- Hébergements écologiques, zones Natura 2000
- Eaux chargées et complexes, élimination de l'azote
- Recyclage, autonomie en eau, rejet direct, exigences réglementaires strictes, zones zéro rejets

Avantages

- Eau 100% réutilisable (30 à 99% d'économie d'eau)
- Système autonome
- Traite tous types d'eaux (grises, noires, douces, salées)
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Ecologique et eco-conçu
- Consommation énergétique réduite
- 3 fois plus de biomasse active qu'un traitement conventionnel

Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau)
Européennes EN-12566-3 – CE
Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote
DBO5, MES : 10 mg/l

BioBarrier® MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité de traitement maximale			Nombre de modules / encombrement (L x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes	Homologation EU Nombre de personnes		
BioBarrier® MBR 0.5	1892 L/j	1 – 8	1 – 10	(1) = 53 cm x 36 cm	16 kg
BioBarrier® MBR 1.0	3487 L/j	1 – 16	1 – 20	(2) X 53 cm x 36 cm	33 kg
BioBarrier® MBR 1.5	5675 L/j	6 – 24	10 – 30	(3) X 53 cm x 36 cm	49 kg

Pour les applications plus importantes > 11350 L/j, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.

Remarque: les capacités des modules MBR sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à un projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves.
Les options électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (tension/phase/fréquence).