



BioBarrier® MarineMBR® : Traitement et recyclage des eaux usées

L'excellence du traitement et recyclage des eaux usées à bord.

Sur les applications marines, le BioBarrier® MarineMBR® aide à répondre aux besoins de plus en plus stricts des normes de qualité de l'eau de l'U.S. Coast Guard et de l'OMI, et est idéal pour les applications de réutilisation de l'eau et de préservation de l'environnement.

Scienco/FAST propose la qualité de traitement la plus élevée, avec la technologie BioBarrier MBR, afin d'éliminer 99,9% des polluants et contaminants trouvés dans les eaux usées.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

Une gamme complète de skids standardisés et/ou flexibles, installables directement dans les réservoirs à bord



Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

Description du produit

Le système BioBarrier® MarineMBR® utilise la technologie membranaire et une combinaison de processus d'aération biologique afin de traiter les eaux usées à un niveau élevé pour les applications marines. Il utilise une séparation physique par ultrafiltration des eaux usées afin d'éliminer plus de 99,9% des contaminants.

Les systèmes de traitement des eaux usées sont requis sur tous les navires. Le MarineMBR® offre des performances constantes, même avec le mouvement permanent d'un navire, son faible encombrement, la variation de la taille de l'équipage et des surcharges, le processus de traitement robuste, faisant ainsi du système innovant et breveté BioBarrier® MarineMBR®, un système à la pointe de la technologie et d'une fiabilité extraordinaire.

Le MarineMBR® est spécialement adapté pour les applications de réutilisation de l'eau. Premier système au monde certifié NSF/ANSI 350 pour la réutilisation de l'eau, il permet de la recycler pour de nouvelles utilisations innovantes à bord et de prolonger ainsi l'autonomie du navire (par exemple : rinçage des toilettes, irrigation, lavage, fontaines, eau de compensation, etc...) et, par conséquent, de réduire la consommation d'eau potable de plus de 40% en moyenne !

Si l'eau n'a pas vocation à être réutilisée, la qualité de traitement de celle-ci permet un rejet direct, dans l'environnement, sans risque, améliorant même la qualité de l'eau des milieux récepteurs, participant ainsi à la préservation de la biodiversité et de l'environnement.

Bénéfices

La technologie membranaire permet un recyclage total des eaux noires et grises à bord d'un navire et respecte des directives strictes en matière de qualité de l'eau. Le réservoir en acier sur-mesure Scienco/FAST permet d'accéder à l'entretien et au retrait des membranes et des pompes à filtrat, ainsi qu'à l'entretien des ventilateurs, tout en gardant une grande partie de l'équipement sous le pont.

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire

Avantages

- Conformité garantie grâce à la technologie BioBarrier
- Produit une eau hautement traitée et réutilisable
- Permet la réutilisation de l'eau et le rejet direct
- Maintenance facile et réduite
- Système autonome
- Traite tous types d'eau
- Système Ultra Compact
- Désinfecte sans rejet de chlore
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE, ainsi que par l'USEPA pour le traitement secondaire. (DBO5 : 25 mg/l, MES 30 mg/l, DCO 125 mg/l, E.coli : <100 UFC/100 ml, stockage des boues. NSF/ANSI 350 réutilisation de l'eau

Modèles	Capacité de traitement* (personnes)		Volume de traitement		Stockage interne des boues (mois)
	Eaux noires	Noires + Grises (douches/évier)	Hydraulique (L/jour)	Organique DBO5 (kg/jour)	
MMBR-1	43	33	2600	1,0	3
MMBR-2	87	66	5300	2,0	4
MMBR-3	229	174	10600	5,2	3
MMBR-4	344	260	15900	7,8	3
MMBR-5	687	521	31800	7,8	3
MMBR-6	1031	781	47700	7,8	3
MMBR-7	1375	1041	63600	7,8	3

* Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules MBR sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance.

** Dimensions/poids du module : fournis uniquement à titre indicatif. Veuillez nous consulter.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles pour répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).