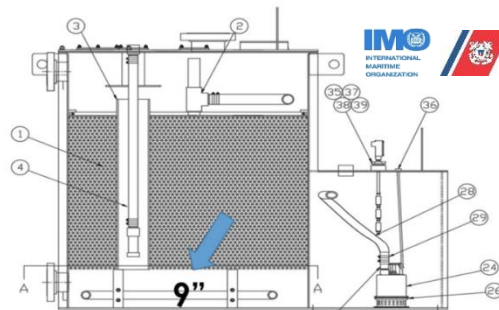


## BMS : Système de gestion des biosolides / boues

Augmentez simplement votre capacité de stockage de boues.

Le système de gestion des BioSolides MarineFAST® (BMS) est un dispositif optionnel qui permet une plus grande capacité de stockage des boues, pendant de plus longues périodes en mer (plus de 3 mois).



### Stocke les boues

Augmente la capacité de stockage des boues, pendant de plus longues périodes en mer



### Réduit les boues

Concentre les boues jusqu'à + de 80% afin de gagner en autonomie et de réduire le volume à éliminer



### Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

### Description du produit

Nos systèmes de traitement des eaux usées MarineFAST® intègrent une capacité de stockage des boues internes, nécessaire pour une élimination efficace vers un site ou une installation appropriée. Si plus de trois mois de stockage sont nécessaires, le système de gestion des BioSolides MarineFAST® (BMS) est recommandé. L'excès d'eau est renvoyé au processus de traitement FAST®.

La pompe de transfert déplace les boues diluées du fond du réservoir de liquide FAST® vers le réservoir de stockage des boues, elles sont ensuite digérées par voie anaérobie, réduisant ainsi la masse et le volume de celles-ci. Les effluents retournent ensuite dans le réservoir de média FAST®, avec l'excès d'eau. Le système retraitera continuellement cet excès, faisant subir aux boues un traitement alternatif aérobie et anaérobie, à plusieurs reprises, afin d'éliminer autant que possible la masse et le volume des boues.

Le MarineFAST® BMS est équipé d'un réservoir de stockage supplémentaire pour les boues décantées du fond du réservoir de média afin qu'elles soient automatiquement transférées dans le réservoir de stockage où elles se déposeront davantage et seront concentrées. Lorsqu'il est temps de pomper, un petit aérateur balaie le réservoir de stockage, mélange son contenu et le fait circuler pour une élimination efficace afin qu'un réservoir à fond plat, peu encombrant, puisse être utilisé. La pompe de refoulement envoie ensuite les boues accumulées restantes vers la destination appropriée à l'application (grand réservoir, OSV, incinérateur, etc...)

### Bénéfices

Augmentez simplement votre capacité de stockage de boue.

### Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire

### Avantages

- Système autonome auto-régulant
- Maintenance facile et réduite
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Robuste et durable : conçu pour durer et assurer des performances sur le long terme
- Stocke et réduit la quantité de boues
- Support technique mondial

### Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE, ainsi que par l'USEPA pour le traitement secondaire. (DBO5 : 25 mg/l, MES 30 mg/l, DCO 125 mg/l, E.coli : <100 UFC/100 ml, stockage des boues.

Consultez-nous pour plus de détails.

