

BioBarrier® GWMBR® : Recyclage semi-collectif

Le futur de l'assainissement et de la réutilisation de l'eau !

Premier système au monde certifié pour la réutilisation de l'eau. Le système avancé d'ultrafiltration BioBarrier®GWMBR® «primé» est conçu pour traiter les eaux usées de l'évier, des drains et des douches/bains, dépassant souvent les exigences réglementaires en terme de qualité, permettant ainsi la reuse (réutilisation de l'eau). Le système permet d'obtenir des performances et des résultats les plus élevés du marché.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Système de traitement des eaux grises (terme appliqué à l'eau qui provient de nos baignoires, douches et machines à laver) composé d'une technologie de filtration membranaire qui utilise une séparation physique par ultrafiltration des eaux usées afin d'éliminer plus de 99% des contaminants. Avec un système d'aération actif dans le réservoir de traitement, le système de traitement des eaux grises BioBarrier® GWMBR® permet un débit de perméat fiable, élimine le colmatage et fournit une qualité d'effluent exceptionnelle à partir de sources d'eaux grises, le tout, en étant rentable et facile à utiliser.

Le système est configuré en 3 compartiments / réservoirs. Dans le premier (appelé zone de décantation) est installé un dégrilleur SaniTEE®. Le système BioBarrier® GWMBR® est placé dans le second compartiment (appelé zone de traitement). Enfin, le troisième réservoir est utilisé pour la récupération de l'eau traitée et est équipé d'une pompe qui permet d'utiliser l'eau où vous le souhaitez.

Bénéfices

Les propriétaires peuvent économiser des milliers d'euros sur la durée de vie du système, en réduisant considérablement leur consommation d'eau, éliminant ainsi les surcoûts, tout en préservant l'intégrité paysagère de leur parcelle.

Applications

- Maison, Petite parcelle, Site isolé, Site autonome
- Hébergement écologique, Zone Natura 2000
- Recyclage, Autonomie en eau
- Eco quartier

Avantages

- Retour sur investissement immédiat
- Traite les eaux grises pour les applications potentielles de réutilisation et de recyclage de l'eau
- Eau 100% réutilisable (30 à 99% d'économie d'eau)
- Système autonome
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous type de cuves
- Consommation énergétique réduite

Certifications

Les systèmes BioBarrier® sont testés et certifiés selon les normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau) et européennes EN-12566-3 – CE
 Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote

BioBarrier® MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité de traitement maximale		Nombre de modules / encombrement (L x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier			
BioBarrier® MBR 0.5	1892 L/j		(1) = 53 cm x 36 cm	16 kg
BioBarrier® MBR 1.0	3487 L/j		(2) X 53 cm x 36 cm	33 kg
BioBarrier® MBR 1.5	5675 L/j		(3) X 53 cm x 36 cm	49 kg
Pour les applications plus importantes > 11350 L/j, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.				

Remarque: Les capacités des modules MBR sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à un projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves.

Les options électriques sont disponibles pour répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (tension/phase/fréquence).