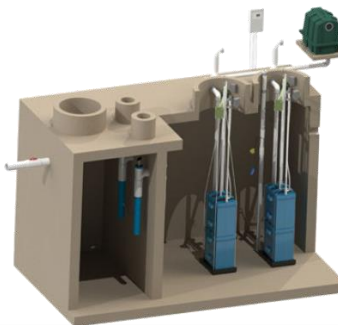


## BioBarrier® Winery : Réutilisation des effluents

Restez en conformité avec la réglementation, faites des économies d'eau et financières.

Le système de traitement des eaux usées type Bioréacteur à membrane haute résistance BioBarrier® (HSMBR®) est spécialement conçu pour traiter les effluents viti/vinicoles mais aussi les eaux usées provenant de vos salles de dégustation et installations d'accueil, des cuisines, des éviers et des toilettes, le tout, dans un seul système de traitement qui satisfait aux exigences réglementaires.

Le BioBarrier® Winery est un système de traitement des eaux usées durable pour le recyclage des effluents viti/vinicoles, basé sur l'approche FITT sur-mesure.



### Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



### Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, et dans n'importe quelle cuve



### Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

### Description du produit

Les systèmes BioBarrier® HSMBR® (High Strength Membrane Bioreactor) aident à répondre aux besoins de plus en plus exigeants des applications spécialisées. Les membranes et les processus utilisés dans ce système avancé agissent comme une barrière physique impénétrable pour presque tous les polluants courants trouvés dans les eaux usées aujourd'hui. La technologie de pointe offre l'effluent de la plus haute qualité possible sur le marché. Le BioBarrier® a été le premier système au monde à être approuvé pour la réutilisation de l'eau (NSF/ANSI Std 350).

La conception complète et optimisée du BioBarrier simplifie considérablement la décantation, le dégrillage, l'aération directe et l'ultrafiltration du processus de traitement des eaux usées afin d'éliminer 99,9 % des contaminants.

Le BioBarrier® HSMBR® vous offre la possibilité de réutiliser et de recycler vos eaux usées pour des utilisations telles que la chasse d'eau des toilettes, l'irrigation, les réservoirs d'incendies, etc, ce qui permet de réduire les coûts d'utilisation de l'eau et d'augmenter son autonomie.

Nous avons simplifié le processus afin de fournir une capacité de traitement exceptionnelle, dans un système simple à installer et à exploiter. Nos systèmes étant évolutifs, nous pouvons fournir une solution adaptée à de multiples volumes de production et/ou débits d'eaux usées.

### Bénéfices

L'eau traitée qui en résulte peut ainsi être réutilisée pour l'irrigation des vignobles, des espaces verts, des fontaines ou bassins d'ornements, pour le lavage des outils ou diverses autres applications de réutilisation de l'eau.

### Applications

- Collectivité, Semi collectif, Industrie, Agroalimentaire, Restaurant, Viticulture, Brasserie, Site autonome, Hébergement écologique, Zone Natura 2000
- Eaux chargées et complexes, élimination de l'azote
- Recyclage, autonomie en eau, rejet direct, exigences réglementaires strictes, zones zéro rejet

### Avantages

- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Traite les fortes charges polluantes
- Eau 100% réutilisable
- Système autonome
- Traite tous types d'eaux (grises, noires, douces, salées)
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Consommation énergétique réduite

### Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau).  
EN-12566-3 – CE  
Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote  
Compatible labels bio et écologiques

BioBarrier HSMBR HIGH STRENGTH MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité max de traitement	Nombre de Modules	Aération supplémentaire	Concentration en DBO (mg/L)	Charge de DBO (kg/j)
	Volume par système				
BioBarrier® HSMBR® 1.5	5675 l/j	2	BioAeration 1.5	7700	44
BioBarrier® HSMBR® 3	11350 l/j	4	BioAeration 3.0	7700	87
BioBarrier® HSMBR® 4.5	17034 l/j	6	BioAeration 4.0	7700	131
BioBarrier® HSMBR® 6.0	22712 l/j	8	BioAeration 6.0	7700	175
BioBarrier® HSMBR® 9.0	34069 l/j	12	BioAeration 9.0	7700	262

Pour les applications plus importantes > 34069 l/jour, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.

**Remarques :** les capacités des modules sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à votre projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez-vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves.  
Les options électriques sont disponibles pour répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.