



## ACQUA-UF : Unité d'ultrafiltration sur skid

*Produisez de l'eau potable, de manière efficace, avec un haut rendement et une haute disponibilité opérationnelle.*

*L'ultrafiltration permet d'atteindre le niveau maximum d'amélioration de toutes les qualités physiques de l'eau, sans aucun changement de sa structure chimique. Retrouvez notre gamme allant des petites unités sous évier pour une sécurisation de l'eau au point d'usage, jusqu'aux unités industrielles et municipales sur skid, réalisées sur-mesure, en fonction de votre cahier des charges.*



### Purifie

Permet de purifier l'eau tout en conservant les sels minéraux pour une qualité optimale



### Polyvalent

Une gamme complète pour un usage domestique, collectif ou industriel



### Economique

Fonctionnement auto avec des pompes basse pression et basse consommation

## Description du produit

En utilisant la technologie d'ultrafiltration, les matières suspendues dans l'eau, la turbidité, les pigments, les bactéries et virus présents dans l'eau sont totalement éliminés. Cette méthode procure un grand avantage, particulièrement pour le traitement des eaux naturelles, de puits, de forages, ou de l'eau potable.

La structure de la membrane en forme de tubes capillaires fonctionne selon une méthode de courants croisés. Lors du processus de traitement, l'eau brute s'écoule au travers des tubes capillaires et traverse les pores d'une taille de 25 angströms sur la surface de la membrane, grâce à une pompe basse pression. Il ne reste ainsi qu'une eau pure, parfaitement sécurisée et utilisable. Ceci permet à la fois de sécuriser l'eau à usage domestique pour les particuliers jusqu'aux municipalités, mais également l'eau utilisée dans les procédés industriels et agroalimentaires.

Nos systèmes sont complètement automatiques, aucune intervention humaine n'est nécessaire.

## Bénéfices

Faible encrassement de la membrane, structure fibreuse durable et robuste.

Résistance au chlore, au peroxyde et à une large gamme de produits de nettoyage.

Les particules, algues, pollens, virus, bactéries sont éliminés.

Dépasse les exigences réglementaires et les normes européennes, avec plus de 5log d'efficacité d'élimination des pathogènes et une turbidité < 0,06 NTU.

Conservation des sels minéraux.

Service direct ou cross-flow, pour une souplesse d'utilisation et des taux de récupération plus élevés.

Membranes éprouvées depuis plus de 20 ans.

Traitement en une seule étape afin de réduire les coûts d'exploitation.

Chemical Free : réduit considérablement l'utilisation de produits chimiques

Alimentation basse pression et basse consommation d'énergie

Efficacité accrue des osmoseurs en cas de positionnement en prétraitement.

## Caractéristiques et Options

- Châssis en acier inoxydable 304 ou 316L
- Surpresseur d'entrée
- Pompe doseuse
- Vannes de rinçage
- Porte membranes
- Vanne automatique d'entrée
- Compteur de débit de production

- Manomètre
- Interrupteur de pression
- Débitmètre
- Panneau automatisé
- Unité de CIP

## Applications

- Production d'eau potable
- Réutilisation et recyclage de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Eau industrielle, Eau de process
- Prétraitement avant osmose inverse
- Prétraitement avant échange d'ions
- Élimination des colloïdes, pigments, MES

## Avantages

- Installation facile
- Utilisation sans l'aide d'un opérateur à temps plein
- Exploitation peu coûteuse
- Rinçage et démarrage automatiques
- Alarmes automatisées
- Unité clé en mains
- Recyclage de l'énergie

## Certifications

CE, NSF, CADHS, ETA, DWI

**Consultez-nous pour plus de détails.**

## Paramètres de conception

- Taille nominale des pores : 0,05 µm
- Plage de pH en fonctionnement : 1 à 13
- Tolérance au chlore : 50 ppm
- Température de fonctionnement nominale : 25°C
- Pression d'entrée : 3 bar minimum
- Membranes : PDVF ou PES
- Support Polyester